



MULTICANAPA

Applicazioni multiuso per rilanciare la filiera della canapa

**Trasformazione aziendale
della Canapa Sativa e suoi
derivati**

Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

- In campo:
- Semina
- Crescita



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

- In campo:
 - Sfalcio
 - Andanatura



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

- Pressatura:
PAGLIA DI CANAPA ASCIUTTA E NON MACERATA IN CAMPO



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

Stoccaggio



Copertura



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

Prodotto idoneo



Non idoneo infestanti e inerti



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

Triturazione



**1° Macinazione
canapulo e tiglio**

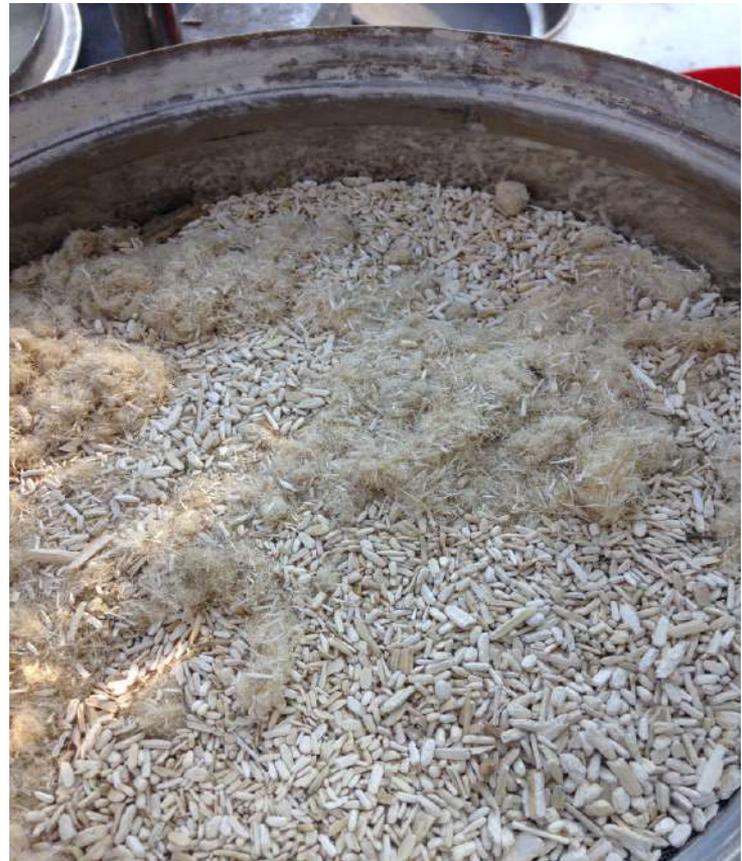


Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

Colonna di vagliatura 1° frazione



2° Frazione 800micron-1 cm



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

3° Frazione 600-800 micron



4° Frazione 300-500 micron



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

5° Frazione 150-300 micron



6° Frazione 0-150 micron



Canapa Sativa dal campo alla 1° trasformazione

Recupero polveri



**La raffinazione procede creando
più derivati**



Versatilità della Canapa Sativa dal campo all'uso industriale

Packaging formatura sottovuoto

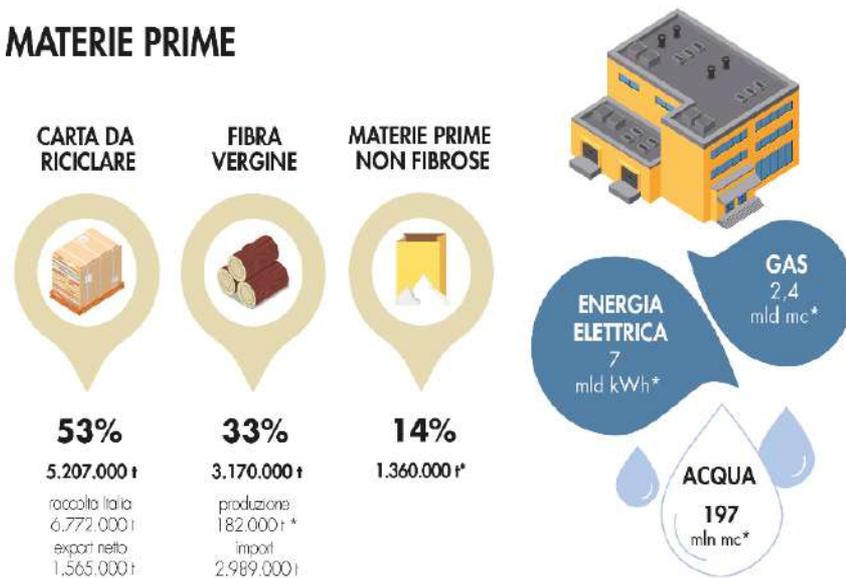
Contenitore da carta di Canapa



Mercato dei derivati CARTA E PACKAGING

Con il 10% della produzione realizzata in Europa, l'industria cartaria italiana, si è collocata, nel 2020, al 3° posto dopo Germania e Svezia. Secondo utilizzatore di carta da riciclare, dopo la Germania, il nostro Paese è primo produttore di carte per uso igienico sanitario e terzo produttore di carte per imballaggio. Ed è proprio in quest'ultimo comparto che si registra il più alto tasso di utilizzo di carta da riciclare: l'87%.

MATERIE PRIME



MULTICANAPA

Applicazioni multisetto per rilanciare la filiera della carta

Versatilità della Canapa Sativa dal campo all'uso industriale

Carta



Pellet



Mercato dei derivati CARTA E PACKAGING

La cellulosa ottenuta dalla canapa (così come da lino e cotone) è la migliore e consente di ottenere **carta pregiata di qualità**.

Per il packaging si usa sia carte vergini sia carte riciclate, in proporzione circa 50%-50% L'impiego della carta da riciclare proviene dal settore delle carte da imballaggio, Packaging, in cui siamo oltre l'85% di riciclo

L'Industria Cartaria in cifre 2020



119
IMPRESE



153
STABILIMENTI



18.900
ADDETTI

PRODUZIONE INDUSTRIA CARTARIA ITALIANA 2020

Produzione	8,5 Milioni di Tonnellate
Import	4,9 Milioni di Tonnellate
Export	3,6 Milioni di Tonnellate
Consumo Apparente	9,8 Milioni di Tonnellate

FATTURATO INDUSTRIA CARTARIA ITALIANA 2020

Fatturato	6,35 Miliardi di Euro
Import	3,3 Miliardi di Euro
Export	3,4 Miliardi di Euro



MULTICANAPA

Applicazioni multiscopo per ritardare la filiera della canapa

Mercato dei derivati LETTIERA per animali

LETTIERE DI CANAPA

Le lettiere di canapa, destinate per lo più per cavalli, conigli, polli e piccoli roditori, e anche per gatti.

Lettiere ecologiche a base fibre vegetali e cellulosa Biodegradabili, smaltibili nei rifiuti organici o compostabili. Prodotti naturali, tutolo di mais. paglie ecc.. privi di additivi chimici e ad elevata capacità di assorbimento.

	Esemplari stimati – 2021 (milioni)	
	Europa	Unione Europea
Cani	92,948	72,709
Gatti	113,588	83,622
Acquari	16,404	10,700
Uccelli ornamentali	48,720	33,950
Piccoli mammiferi	29,348	21,544
Rettili	11,437	9,811
Totale Popolazione Pet	312,445	232,336

Rapporto Assalco – Zoomark 2022 - Fonte: Fedial



Versatilità della Canapa Sativa dal campo all'uso industriale

Pannello



Avvitati bruciati e sagomati



Mercato dei derivati BIOEDILIZIA

La canapa nell'edilizia: una
novità vecchia di secoli

Caratteristiche

unico sistema

costruttivo carbon negative,

che toglie cioè dall'ambiente
più CO2 di quella che sarebbe
prodotta lungo tutta la filiera.

Si utilizza principalmente il
canapulo ,per garantire
traspirabilità, isolamento
termo/acustico e resistenza a
muffe; inoltre con la calce
conferisce durezza e resistenza.

La canapa garantisce
una **maggiore salubrità degli
ambienti**

- Pensando al mercato degli
isolanti, il 98% dei prodotti
è ancora di tipo
tradizionale, mentre quelli
eco-compatibili
rappresentano solo il 2%.
(dati 2021) Tuttavia, il
mercato è in crescita e solo
nell'ultimo anno ha avuto
un incremento del 20%.

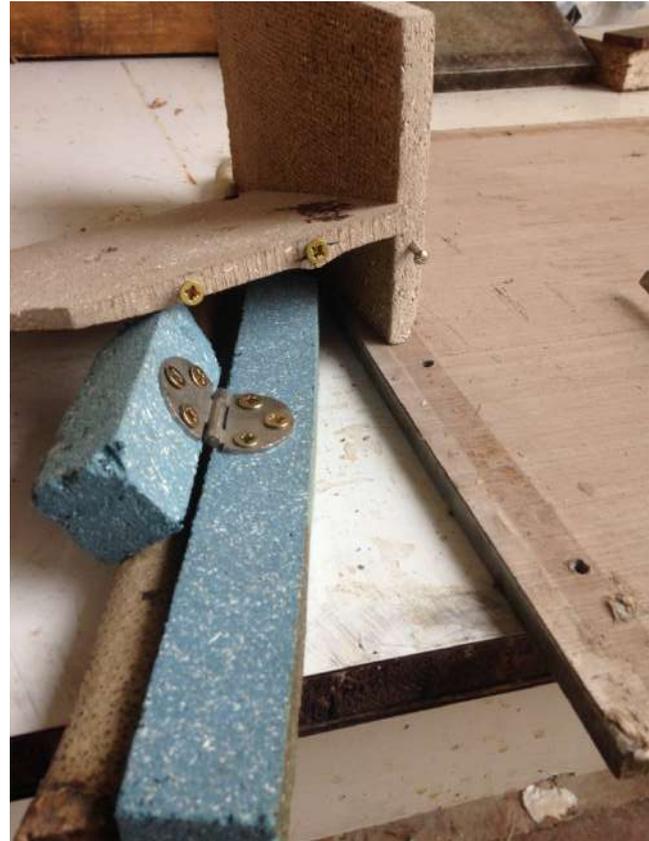


Versatilità della Canapa Sativa dal campo all'uso industriale

Pannelli simil legno



Tenuta alla vita e leggerezza



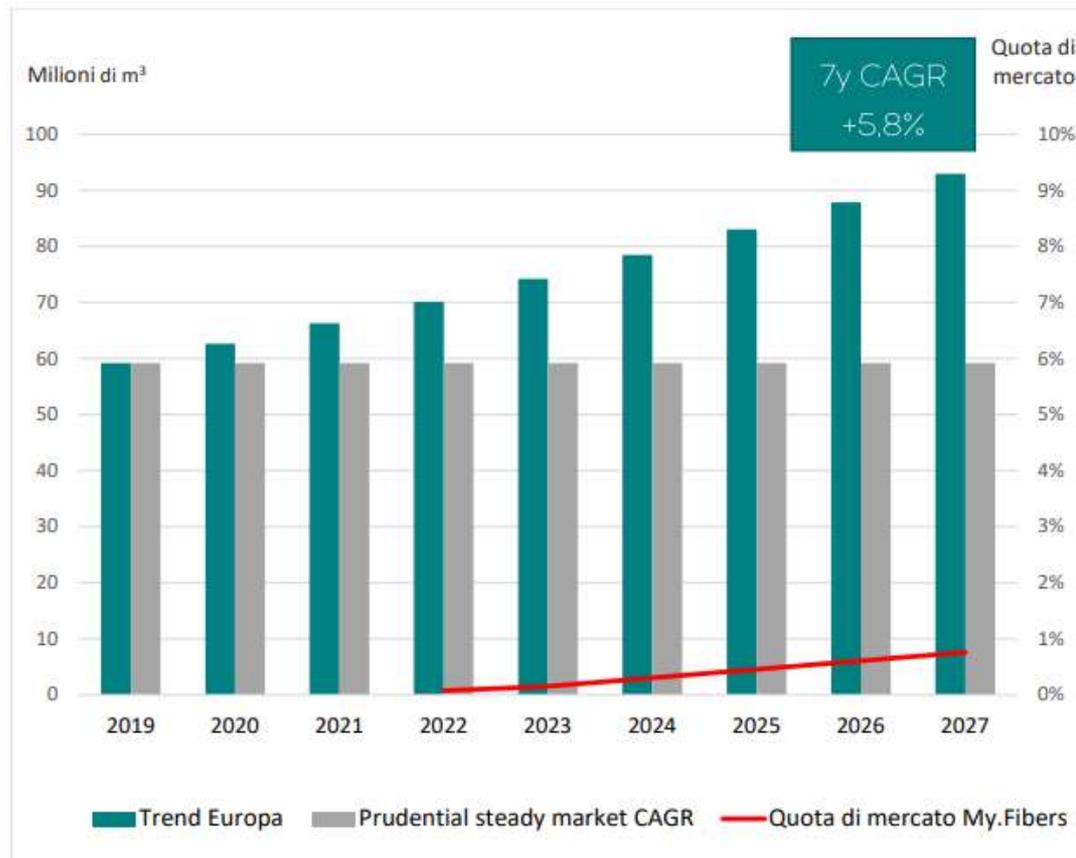
Mercato dei derivati PANNELLI ARREDO

Mercato iniziale:

Europa(59,2 M m³,
87% destinati a
arredo e edilizia).

La Canapa una
biomassa
alternativa al legno
E prodotto 100%
green

Wood Panel forecast trend



MULTICANAPA

Applicazioni multiseo per rilanciare la filiera della canapa

La industrializzazione della Canapa Sativa

L'impianto prevede più cicli di raffinazione e separazione per raggiungere le caratteristiche volute

CANAPA INDUSTRIALE		PROGETTO MULTICANAPA GOI EM.ROM.			
Impianto di 1 trasformazione della paglia di canapa					
COMPONENTI :		COMPLETO		Ditta	Kw/h
		€			
1	1 trasporto alimentaz	10.000			3
2	1 ghigliottina	155.000			47
3	1 deferrizzatore	28.000			5
4	1 ribaltatore	25.000			1,5
5	1 tritratore Bio	132.000			110
6	1 Molino	32.500			55
7	1 Elevatore a tazze	15.000			3
8	1 Vibrovaglio 2 vie	40.000			7
9	1 Elevatore a tazze	15.000			3
10	1 Molino	32.500			55
11	1 Elevatore a tazze	10.000			5
12	1 vibrovaglio 3 vie	50.000			10
13	1 Elevatore a tazze	10.000			5
14	1 Molino	32.500			55
15	1 Elevatore a tazze	10.000			5
16	1 vibrovaglio 3 vie	50.000			10
17	1 Elevatore a tazze	10.000			5
18	1 Molino	32.500			55
19	1 Elevatore a tazze	10.000			5
20	1 vibrovaglio 3 vie	50.000			10
21	1 Elevatore a tazze	10.000			5
22	1 turboseparatore C	250.000			57
23	1 turboseparatore L	200.000			78
24	1 recupero polveri C	70.000			15
25	1 recupero polveri L	80.000			18
26	1 Nastro trasportatore ml.....?.....	30.000			5
27	1 trasportatore ad aria ml.....?.....	50.000			5
	TOTALE componenti	1.440.000			637,5
	Muletti+Silos+estrattori+dosatori	160.000			22,5
	TOTALE	1.600.000			Kw/h 660
					tot / 145200

La industrializzazione della Canapa Sativa

Importante approvvigionare della materia prima il centro di trasformazione

MULTIMPIANTO PRODUTTIVO semplificato									
<u>IPOTESI: obiettivo attivita solo su un 1 turno</u>									
DATI	220	giorni				1540	t.qle	resa x ha	ettari
	produttivo					1540	canapa	8	192,5
	<u>DERIVATI</u>						<u>DERIVATI</u>		
lav.secco	giorni	220					30% fibra	70% mix canapulo/fibr	
prod.	1 turno 8h		7 tonn			1540	462 SpW	1078 StW	

Sfruttare l'attitudine a più derivati per la migliore valorizzazione del prodotto
 Entra 100
 Esce 100

UTILIZZO 100%									
prodotti	carta & Packaging		462 tonn				vedi colori		€uro
			1200 € tonn						554.400,00
	Lettiera		754,6 tonn.						
	PET		900 € tonn.						679.140,00
	Polveri		323,4 tonn						
	Edilizia		600 € tonn						194.040,00
							FATTURATO		1.427.580,00



MULTICANAPA

Applicazioni multiuso per rilanciare la filiera della canapa

GRAZIE DELLA ATTENZIONE

Perito Agrario Claudio Losi